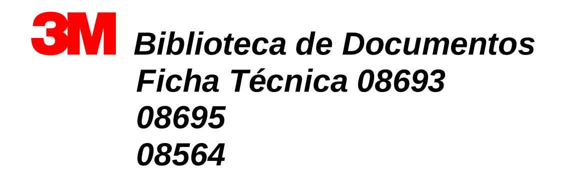


Biblioteca de Documentos
Ficha Técnica 08693
08695
08564

Público

Rev: 3 — Estado: Activo

Efectivo: 10/08/2002

Adhesivo de Uretano para Parabrisas Auto Glass 3M™ (viscosidad media)

Ficha Técnica

No.(s) de parte 3M	Descriptor de parte(s) 3M
08693	cartucho de 310 ml
08695	paquete flexible de 450 ml
08564	paquete flexible de 600 ml

Número de identificación para solicitud por fax: 07-4422-7

Descripción

El Adhesivo de Uretano para Parabrisas Auto Glass (viscosidad media) es un adhesivo de uretano de una parte de curado húmedo, negro y de viscosidad media que proporciona un material de alta resistencia diseñado para unir y sellar parabrisas, medallón y parabrisas laterales de un vehículo.



Características, ventajas y beneficios

Características

- Curado rápido
- 10-15 minutos de tiempo de trabajo
- No se pandea
- Paquetes flexibles
- Alta fuerza de unión
- Fácil aplicación con pistola

Ventajas

- Paquetes flexibles y económicos
- Paquetes flexibles

Beneficios

- Sistema fácil de usar

Propiedades físicas típicas

Contenedor	Cartucho de 310 ml (10.5 fl/oz) Paquete flexible 450 ml (15.2 fl/oz) Paquete flexible 600 ml (20.3 fl/iz)
Base	Uretano
Densidad lbs/gallón (appx)	9.8 – 10.0
Color	negro
Contenido sólido	>95%
Tiempo de trabajo	10 – 15 minutos
Vida de anaquel (almacenado entre 40º - 75º F)	12 meses

Usos del producto

El Auto Glass de Uretano para Parabrisas 3M™ (viscosidad media) está diseñado para la reinstalación de parabrisas, medallones y parabrisas laterales de vehículos.

Propiedades de desempeño

Tensión:	1200 psi
Elongación:	750%
Dureza (orilla A)	50-55
Tiempo de curado:	24 horas @ 50%RH, 75º F
Traslape de esfuerzo cortante: (SAE J1529) (50% RH, 75º F)	
6 horas	60 psi
72 horas	550 psi

Información de manejo y aplicación

Direcciones de Uso
Método de desgaste con material de soporte con Adhesivo de Uretano para Parabrisas Auto Glass 3M™ (viscosidad media) – números de parte 08693, 08695 o 08564

Estas instrucciones describen el uso adecuado de los uretanos Auto Glass 3M™ y productos 3M para el cuidado de cristal y tienen el propósito de ser un suplemento para detallar los manuales e instrucciones de servicio proporcionados por los fabricantes de automóviles. Debe seguir las instrucciones del fabricante cuando remueva rebaba automotriz y molduras al igual que otros requerimientos especiales pertenecientes a modelos específicos de automóviles.

Nota: Los productos y procedimientos presentados en este documento pueden ser aplicables a reemplazos de cristal de los cuartos y del medallón. Sin embargo, para obtener instrucciones detalladas por modelo de automóvil, debe remitirse a la información disponible del fabricante.

Las siguientes instrucciones cubren el procedimiento de reemplazo de los parabrisas automotrices unidos con uretano con el procedimiento de corte total con material de soporte. El material de soporte proporciona la altura adecuada de la instalación.

Nota: Los guantes de nitrilo proporcionan la mejor resistencia a los químicos usados para la instalación del parabrisas y ayudan a evitar que la superficie se pegue al manejarla, limpiar y preparar el cristal y las superficies de unión. Cuando use guantes de hule, se deben de utilizar guantes "sin polvo" para evitar la contaminación de las superficies de unión limpias cuando maneje las partes.

1. Si es necesario quite los limpiadores del parabrisas y corte para exponer todo el perímetro del cristal.

2. Limpie la suciedad y restos alrededor del área del marco de retención del parabrisas antes de recortar el cristal y de nuevo después de cortar el cristal para minimizar la contaminación.

3. Corte en el uretano existente alrededor del perímetro del cristal con una navaja adecuada. Corte tan cerca de la orilla como sea posible.

4. Recorte el cristal con herramientas de remoción adecuadas lo más cerca posible del cristal. Quite el cristal y repita el paso 2.

5. Seque y coloque el cristal. Alinee de manera uniforme y ajustes los bloques espaciadores según sea necesario. Para permitir la unión suficiente del uretano asegúrese que haya un MÍNIMO de ¼ pulgadas del cristal alrededor del perímetro del cristal, además del espacio que se tomará por el adhesivo anterior. Coloque cinta en la orilla del cristal y quite el parabrisas.

6. Quite la mayor parte de adhesivo de uretano del marco de retención del parabrisas. Use una navaja o cuchillo especial para evitar que la pintura se descascare del marco de retención del parabrisas y exponer el metal desnudo. **NOTA**: En instalaciones de uretano

se recomienda dejar una película delgada del uretano viejo en el marco de retención del parabrisas y uretano unido y fresco en la película restante. **Cuando quite la cinta de butilo o el material desconocido, quite todo el material viejo del marco de retención del parabrisas antes de aplicar el uretano fresco.**

7. Cubra con primer cualquier rayón en el metal desnudo con Primer negro de dos aplicaciones P/N 08684m 08686 ó 08691 3M™. NOTA: Cuando se requiera una limpieza abrasiva excesiva, cubra con primer el metal del marco de retención del parabrisas con un primario no-tóxico automotriz de dos partes y permita que cure adecuadamente. Aplique dos capas de Primario Negro de 3M™ al área reparada y permita que seque por lo menos 5 minutos.

8. Limpie la superficie interior del cristal con Limpiador de Cristal 3M™ P/N 08888 con cuidado de limpiar la superficie donde se hará la unión con uretano.

9. Aplique una película delgada de Primario Transparente de una aplicación de 3M™ P/N 08683, 08685 ó 08691 con un trapo limpio (paso 1) y limpie el exceso de primer mientras esté húmedo con un trapo sin pelusa. Permita que el primer seque por lo menos 5 minutos. (Repita el paso 9)

10. Aplique Primer negro de dos aplicaciones 3M™ P/N 08684, 08686 ó 08692 sobre ¾ de pulgada del cristal cubierto con primer. Permita que el primer seque por lo menos 5 minutos.

11. Aplique el tamaño adecuado de soporte o material espaciador en la orilla interior de marco de retención del parabrisas.

12. Corte la punta en el tamaño deseado y un poco más grande que el material de soporte. Un corte triangular proporcionará la forma del reborde y altura deseadas. Se sugiere una altura de ½ a 9/16 pulgadas y una base de ¼ - 5/16 pulgadas. NOTA: En la instalación de cristal encapsulado aplique un reborde lo suficientemente alto para asegurar contacto con el cristal antes de que el encapsulado tenga contacto con el cuerpo del automóvil y evite la instalación posterior. No será imposible colocar un material de respaldo después de la instalación.

13. Aplique Adhesivo de Uretano para Parabrisas Auto Glass 3M™ (viscosidad media) directamente en la película de uretano del equipo original del fabricante, detrás y en contacto con el material de soporte.

14. Coloque el cristal alineando la cinta adhesiva en el cristal y el cuerpo del automóvil. Presione el cristal para asegurarse el contacto total con el material del bloque espaciador y el adhesivo de uretano.

15. Si es posible paletee alrededor de la orilla del cristal. Si es necesario coloque adhesivo adicional entre el cristal y el cuerpo del cristal para compensar espacios.

16. Quite la cinta adhesiva.

17. Vuelva a colocar las molduras, los limpiadores de parabrisas y otras piezas que haya quitado en el paso 1.

18. Limpie cualquier exceso de uretano con un limpiador de adhesivo.

NOTA: Tire los contenedores vacíos de primer y uretano de acuerdo con las regulaciones en su área. Las recomendaciones se encuentran en las Hojas de Seguridad (MSDS) de los productos que está utilizando.

Aplicaciones

Instalación de parabrisas, medallones y parabrisas laterales con métodos de instalación de corte total o parcial. Las instalaciones de corte total requerirán el uso de materiales de soporte o bloques de espacio. Este producto puede ser aplicado con una pistola calafateadota, las Pistolas aplicadoras 3M™ P/N 08993 (cartucho) y P/N 08991 (paquete flexible) son pistolas calafateadotas ratio 18:1. Las pistolas calafateadotas eléctricas o de aire pueden utilizarse para un calafateo más fácil. Las pistolas de baterías están disponibles, contacte su Representante de Ventas AAD/ASG 3M para obtener más detalles. Se recomienda un reborde triangular.

Almacenamiento y manejo

Almacene entre 40º - 75º F. Rote el stock utilizando el material más viejo primero. Cuando el material se almacena en las condiciones recomendadas en el contenedor original y sin abrir, este producto tiene una vida de anaquel de 12 meses.

Información precautoria

Remítase a la Hoja de Seguridad antes de utilizar este producto.

País

EUA

Garantía y Recurso Limitados
Este producto no tendrá defectos en el material y la mano de obra en la transportación. 3M NO HACE OTRAS GARANTÍAS EXPRESAS O IMPLÍCITAS, ENTRE ELLAS LAS GARANTÍAS DE COMERCIABILIDAD O ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. El usuario es responsable para determinar si el producto 3M es adecuado para un propósito particular y si es adecuado para su aplicación. Si este producto está defectuoso su recurso exclusivo y la única obligación de 3M será, a opción de 3M, reemplazar el producto o rembolsar el precio de compra.

LIMTACIÓN DE RESPONSABILIDAD: 3M y el vendedor no serán responsables por cualquier pérdida o daño ocasionado por este producto 3M, ya sea directo, indirecto, especial, incidental o consecuencial, a pesar de la teoría legal establecida, entre ellas la garantía, contrato, negligencia o responsabilidad estricta.

Para obtener información adicional de Salud y Seguridad:
3M Automotive Aftermarket Division
3M Center, Building 223-6N-01
Saint Paul, MN 55144-1000
1-877-666-2277 (1-877-MMM-CARS)
También están disponibles las Hojas de Seguridad (MSDS) y Fichas Técnicas vía Fax al 1-800-305-0419.
Línea de asistencia 1-800-621-5455 (EUA) 1-650-596-4407 (Internacional)

Número de identificación MSDS 07-4422-7

Autor: Philip R. Larson/US-Corporate/3M/US
Modificado por: Ethan Lam/MY-Malaysia/3M/US
Philip R. Larson/US-Corporate/3M/US
Douglas S. ATD Spencer/US-Corporate/3M/US
Felton L. Smith/US-Corporate/3M/US
Ken E. Kosel/IM-IndMktsGp/3M/US